

Entreprise audité :
Site de :
Activités du site :

TOURNAIRE SA

GRASSE

Production de GPI

Manipulation de GPI

Transport de GPI

Stockage, logistique

Recyclage

Aires de lavage de citernes

Date : 23/06/2025 - Audit précédent 26/09/2022

Auditeur : Yannick PIED

N° affaire : 42214588

Durée de l'audit : 0,5 jour(s)

Audit sur site : x Oui non

Fonctions rencontrées : Production, stockage, Qualité, approvisionnement

Contexte de l'organisme :

TOURNAIRE SA, 70 Route de la Paoute, 06130 Grasse
274 Personnes
Atelier de transformation de matières plastiques. Injection (opération soufflage supprimées)
Injection : 7 presses. 180 Tonnes et 130 Tonnes.
Transformation de granulés de polypropylène et de polyamide chargé de fibre de verre (injection). Utilisation de colorants
Stockage matières premières en silo, (90%), et en sacs stockés sur palettes. Volume maxi susceptible d'être stocké = 300m3
Fonctionnement en 3 x 8 sur 5 jours. Injection : Un régleur en journée et un opérateur en faction.
Approvisionnement des installations en circuit fermé depuis atelier de préparation, en circuit fermé avec silos extérieurs (3)
Broyage des carottes intégré sur presses
Site ICPE pour rubriques 2661, 2662 et 2663 - Statut déclaration
3 Silos stockage extérieur 100 m3 - 52 Tonnes. Procédure dépotage maîtrisée dans le cadre du SME entreprise, dépotage 25 Tonnes
Suite à l'arrêt des opérations de soufflage les 3 silos sont dédiés au process injection
Estimation tonnage annuel, (silos, hors livraison sacs sur palettes) : Environ 250 Tonnes - (529 Tonnes en 2022 avec soufflage)

Site certifié / ISO 9001 / ISO 14001/BRC/...ou autre :

Entreprise certifiée 9001-14001-45001

Taille des granulés plastiques présents sur le site :

Granulés jusqu'à 2 à 3 mm

| 1 - EQUIPEMENTS | | CONFORMITE | Commentaires (constats, documents analysés, lieux/zones audités...) | Actions correctives proposées par le client | Délai de mise en œuvre | Avis de l'auditeur sur les actions correctives proposées | NC Levée |
|-------------------------------|--|-------------|---|---|------------------------|--|----------|
| 1.1. | Le site est doté d'équipements prévenant le rejet canalisé des granulés de plastiques industriels dans l'environnement : dispositifs de confinement et de récupération. | Conforme | Stockage principal, (90%), des granulés dans des silos en circuits fermés. Préparation des mélanges matières dans un atelier centralisé, spécifique, surveillé quotidiennement. Gestion rigoureuse des contenants, (sacs), ouverts. Visite ateliers préparation, transformation et lieux de stockage. Utilisation de bacs de stockage spécifiques pour déchets propres, (revendus). Granulés impropres stockés dans bacs déchets banaux, (voir piste de progrès) | | | | |
| 1.2 | Les équipements et dispositifs en place sont adaptés aux dimensions des granulés susceptibles d'être présents sur le site. | Conforme | Ateliers et équipements adaptés. Filtrés avaloirs, en mailles fines de 1mm, mis en place espace dépotage silos, le 1/04/25 Obturbateurs caoutchouc Nitrile (NBR) 7/05/2025 Bac de rétention pour sécurisation des prélèvements Qualité | | | | |
| 2- PROCEDURES | | | | | | | |
| 2.1 | Des procédures de prévention de la dispersion des granulés sont gérées et communiquées. | Conforme | Procédures disponibles IPOST 1788 Balayage atelier de préparation IPOST1789 Balayage atelier d'injection PTSA 64 révision 6 - 8/03/2022 modifiée pour intégration surveillance déversement et déperdition granulés IPOST 630 - Dépotage granulés vers silos stockage IENV-013 v00 - Mise en rétention des eaux pluviales du site IENV-018 v03 – Conduite à tenir en cas de déversement de granulés plastiques IENV-031 v00 – Remplissage des silos matières plastiques PTASAS-28 – Prévention et préparation situations urgence | | | | |
| 2.2 | Les procédures sont adaptées aux dimensions des granulés de plastiques industriels présents sur le site | Conforme | Procédures disponibles et adaptées | | | | |
| 2.3 | Les zones où des granulés de plastiques industriels sont susceptibles d'être rejetés ou répandus accidentellement dans l'environnement sont identifiées. | Conforme | Ateliers spécifiques. Zone de préparation spécifique, partiellement en circuit fermé | | | | |
| 2.4 | Les emballages utilisés pour le stockage et le transport des granulés de plastiques industriels sont conçus et manipulés de sorte à minimiser le risque de dissémination dans l'environnement. | Conforme | Fonctionnement en circuit fermé en amont de l'atelier de préparation depuis les silos, et en aval vers les machines de transformation. | | | | |
| 2.5 | Ces emballages sont vérifiés périodiquement. | Conforme | Surveillance effective et quotidienne assurée par le responsable de l'UT plastique et du régleur injection | | | | |
| 2.6 | Les granulés plastiques industriels répandus accidentellement sur le site sont ramassés et confinés. | Améliorable | Granulés impropres ramassés ponctuellement avec une balayeuse électrique spécifique, (bac récupération). Les granulés sont stockés dans les bacs de regroupement dédiés aux déchets plastiques, (DIB - 5 Flux). Le contenu de ces bacs est ensuite regroupé dans la benne centrale DIB Amélioration potentielle : Généraliser réceptacle spécifique. Mettre à disposition de ces réceptacles aux endroits sensibles. Vérifier type traitement DIB prestataire veille, décharge sécurisée ou non | | | | |
| 2.7 | Les bassins de rétention situés en amont des équipements de confinement et de récupération des granulés sont nettoyés régulièrement. | Conforme | Sans objet. Absence de réseau ouverts dans les ateliers. La procédure de dépotage des granulés intègre des actions de prévention. In fine les réseaux de proximité, (zones extérieures, silos), sont couverts par des équipements de protection, déshuileurs, débourbeurs. Absence d'incidents de déversement ou déperdition lors des dépotage | | | | |
| 2.8 | Les abords du site placés sous le contrôle de l'exploitant sont nettoyés régulièrement. | Conforme | Abords propres et nettoyés. Déchetterie visitée et conforme aux attentes | | | | |
| 2.9 | Le bon état de fonctionnement des équipements et dispositifs de confinement et de récupération est vérifié régulièrement (maintenance, contrôle périodique) | Conforme | Planification effective | | | | |
| 3- FORMATION, SENSIBILISATION | | | | | | | |
| 3.1 | Le personnel et les tiers intervenant sur le site sont formés et sensibilisés (affichage, procédures, plan de prévention...) | Conforme | Le personnel est formé et sensibilisé. Une sensibilisation spécifique aux exigences réglementaires GPI est régulièrement réalisée. Le dépotage des GPI, (silos), est intégré dans la planification des tests de situations d'urgence site. Causerie 2025 : sensibilisation aux GPI injection + logistique Journée sécurité injection 2024. | | | | |
| 4- CONTRÔLE INTERNE | | | | | | | |
| 4.1 | Des contrôles internes semestriels du respect des procédures sont menés. | Conforme | Audit interne annuel, préparation, transformation et dépotage. Intégration surveillance dans la procédure des situations d'urgences. Audit dépotage 19/05/2025 | | | | |

Conclusions de l'audit :
Equipements, installations et procédures adaptées. Des actions d'amélioration ont été déployées depuis le dernière audit afin d'optimiser la gestion des granulés impropres, (déchets), et de renforcer la sensibilisation des opérateurs. Les ateliers visités sont très bien tenus et les équipements, récents, permettent un fonctionnement en grande partie opéré en circuit fermé. L'action engagée avec le prestataire de gestion des déchets est à prioriser afin de définir et mettre en œuvre une filière dédiée et spécifique si celle-ci existe ou de s'assurer du type de décharge ou sont stockés les DIB de l'entreprise.
L'audit a été parfaitement préparé. Le décret est maîtrisé

AVIS

FAVORABLE

supprimer la mention inutile