

UNE ÉQUIPE DYNAMIQUE À VOTRE SERVICE.

▶ EQUIPE COMMERCIALE



DIRECTEUR DIVISION EQUIPEMENT
Franck Bardini
franck.bardini@tournaire.fr



**EXPERT PROCÉDÉS,
DÉVELOPPEMENT MARCHÉ**
Jean-Marie Chiocci
jean-marie.chiocci@tournaire.fr



INGÉNIEUR COMMERCIAL
Laurent Wagner
laurent.wagner@tournaire.fr



INGÉNIEUR COMMERCIAL
Eric Français
eric.francais@tournaire.fr



INGÉNIEUR COMMERCIAL
Nicolas Tétard
nicolas.tetard@tournaire.fr

▶ SERVICES SUPPORTS



RESPONSABLE BUREAU D'ÉTUDES
Laurent Blassiau
laurent.blassiau@tournaire.fr



RESPONSABLE ACHATS
Laurent Perot
laurent.perot@tournaire.fr



RESPONSABLE PRODUCTION
Patrick Bouroullec
patrick.bouroullec@tournaire.fr



SERVICE CLIENTS
Michel Beysson
michel.beysson@tournaire.fr



ASSISTANTE DE DIRECTION
Karine Condo
karine.condo@tournaire.fr



“ ENSEMBLE, ENGAGÉS DANS
UNE DYNAMIQUE DE CRÉATION
DE VALEUR DURABLE AVEC NOS
CLIENTS ! ”

UNE PRÉSENCE DANS 70 PAYS



WWW.TOURNAIRE.FR

ÉQUIPEMENT EMBALLAGE

DEPUIS 1833

70, route de la Paoute - Le Plan - CS 71004 - 06131 Grasse Cedex France
Phone +33 493 09 34 34 - Fax +33 493 09 34 56 - equipement@tournaire.fr



TOURNAIRE
Produit le meilleur, protège l'excellence

EQUIPEMENT

L'EXPERT DU TRAITEMENT DES MATIÈRES PREMIÈRES NATURELLES



JUN 2017 • AGENCE IMAGE & DIALOGUE GROUP • PHOTOS: JI L'HERITIER • ILLUSTRATIONS: SONIC BLUE

TOURNAIRE
Produit le meilleur, protège l'excellence

DEPUIS 1833

WWW.TOURNAIRE.FR

ÉQUIPEMENT EMBALLAGE

TOURNAIRE PRODUIT LE MEILLEUR, PROTÈGE L'EXCELLENCE.



Fondé en 1833, Tournaire est né avec les premiers distillateurs de plantes à parfum de Grasse. Au fil des années, Tournaire a continuellement renforcé son savoir-faire avec l'évolution de la parfumerie et en fonction des besoins spécifiques de ses clients. Aujourd'hui, le groupe Tournaire s'organise autour de deux divisions :

- la Division Équipement experte, depuis l'origine, dans l'ingénierie, la fabrication, l'installation et la mise en route d'unités pilotes ou de production de traitement complet et sur mesure des matières premières naturelles,
- la Division Emballage, proposant la plus large gamme d'emballages techniques du marché (aluminium pur, plastique coextrudé ou verre) qui offrent le plus haut niveau de qualité, de service et de sécurité.

Présent dans plus de 70 pays dans le monde, Tournaire emploie 240 personnes, principalement sur son site de Grasse, et a réalisé en 2016 un chiffre d'affaires de 57 millions d'€, dont 56 % à l'international.

▶ LA DIVISION EQUIPEMENT DE TOURNAIRE : RÉSOLUMENT TOURNÉE VERS L'AVENIR.

Depuis l'origine de l'entreprise familiale, la Division Equipement affirme son expertise dans l'ingénierie, la fabrication, l'installation et la mise en route d'unités pilotes, ou de production de traitement complet, et sur-mesure, des matières premières naturelles.

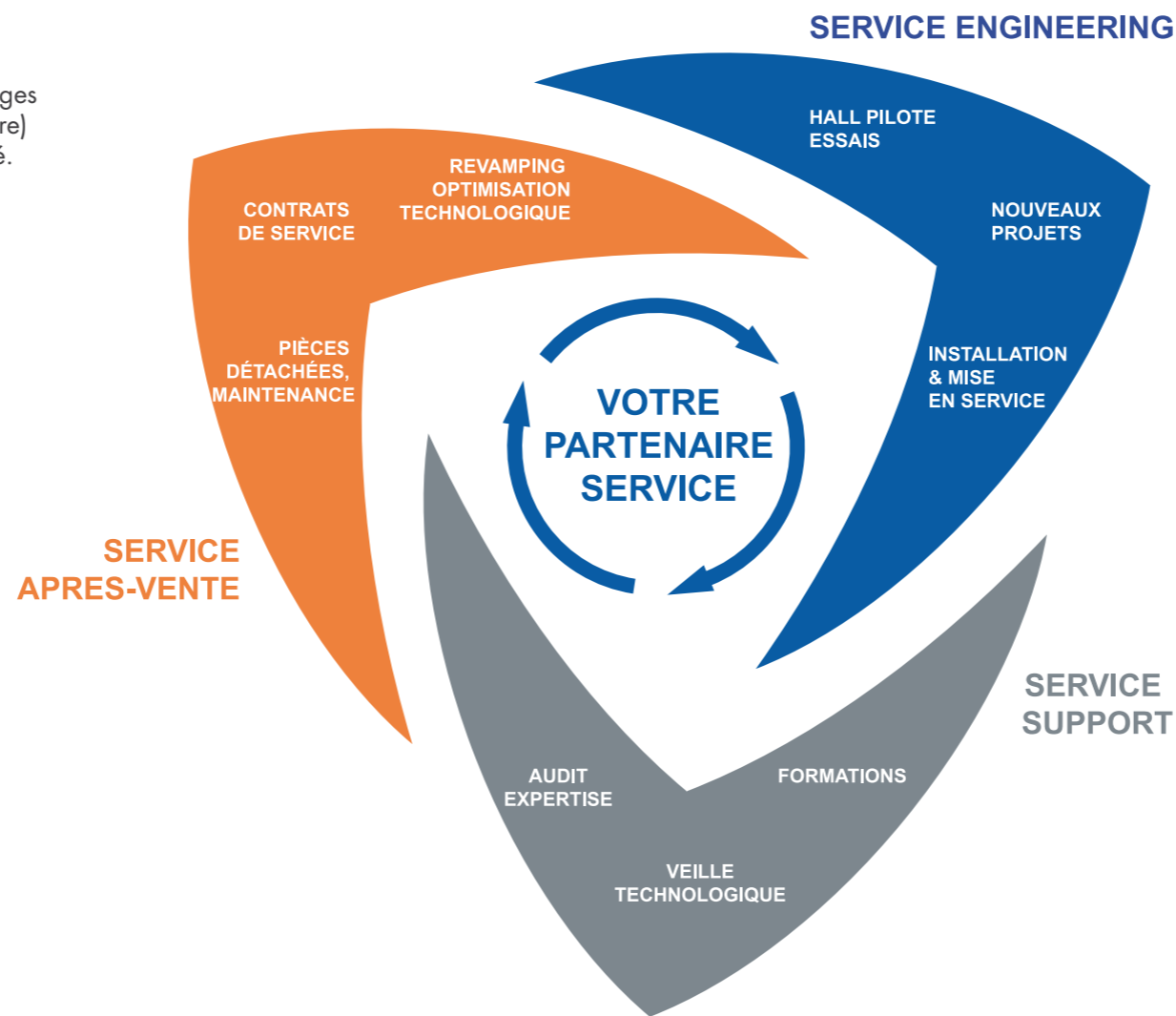
Dans un secteur en perpétuelle évolution, la Division Equipement Tournaire a choisi de tout mettre en œuvre pour vous accompagner.

▶ NOTRE MISSION :

- Mettre à votre service une équipe experte et dynamique à vos côtés, pour développer ensemble des solutions innovantes, créatrices de valeurs et respectueuses de l'environnement dans le domaine du naturel.

▶ NOS ENGAGEMENTS :

- Vous accompagner tout au long du cycle de vie de vos procédés industriels grâce à une offre de service complète et évolutive.
- Proposer toujours plus de solutions innovantes à travers notre hall pilote jusqu'au revamping de vos installations existantes.



▶ Des solutions performantes et compétitives, adaptées à vos besoins spécifiques.

▶ Un respect des engagements appuyé sur 180 années d'expérience : qualité, délai, sécurité, environnement.

▶ Votre partenaire Service Premium à votre écoute.

▶ Des équipes engagées autour de nos valeurs clients «dynamisme, efficacité, adaptabilité» pour garantir votre satisfaction dans la durée.

TOURNAIRE, DIVISION EQUIPEMENT



▶ DES SOLUTIONS INNOVANTES POUR DES MATIÈRES PREMIÈRES PRÉCIEUSES..

Fleurs, feuilles, gommés, résines, graines, écorces, racines, plantes médicinales... Tournaire Division Equipement a toujours considéré que les produits d'excellence nécessitent un traitement d'excellence.

Cette ambition est partagée et mise en œuvre au quotidien, par ses équipes, dont le savoir-faire, l'expertise et le professionnalisme sont unanimement reconnus.

En partenariat avec nos clients industriels, naturellement exigeants, – *parfumerie, arômes, cosmétique, santé, chimie fine...* – Nous concevons et réalisons des solutions de distillation, de rectification, d'extraction discontinue, statique ou agitée... dans un esprit permanent d'innovation et de performance.

▶ CLÉ-EN-MAIN ET SUR-MESURE ADAPTÉ À VOS BESOINS.

Seul prestataire du marché capable de concevoir un processus complet de production de solutions premium, la Division Equipement de Tournaire vous propose, grâce à son activité d'ingénierie unique, des équipements clé en main et personnalisés en parfaite adéquation avec vos besoins. Nous installons nos produits dans le monde entier suivant un processus qualité optimal.

DES PROCESS ÉPROUVÉS ET PERFORMANTS.

L'esprit pionnier à l'origine de la création de Tournaire nous conduit à développer les solutions innovantes intégrant les dernières techniques et process du marché.

FLEURS, FEUILLES,
GOMMES,
RÉSINES, GRAINES,
ÉCORCES,
RACINES...

R&D,
ESSAIS HALL PILOTE
OPTIMISATION PROCÉDÉ

INGÉNIERIE,
AVANT PROJET
ET SOLUTION GLOBALE

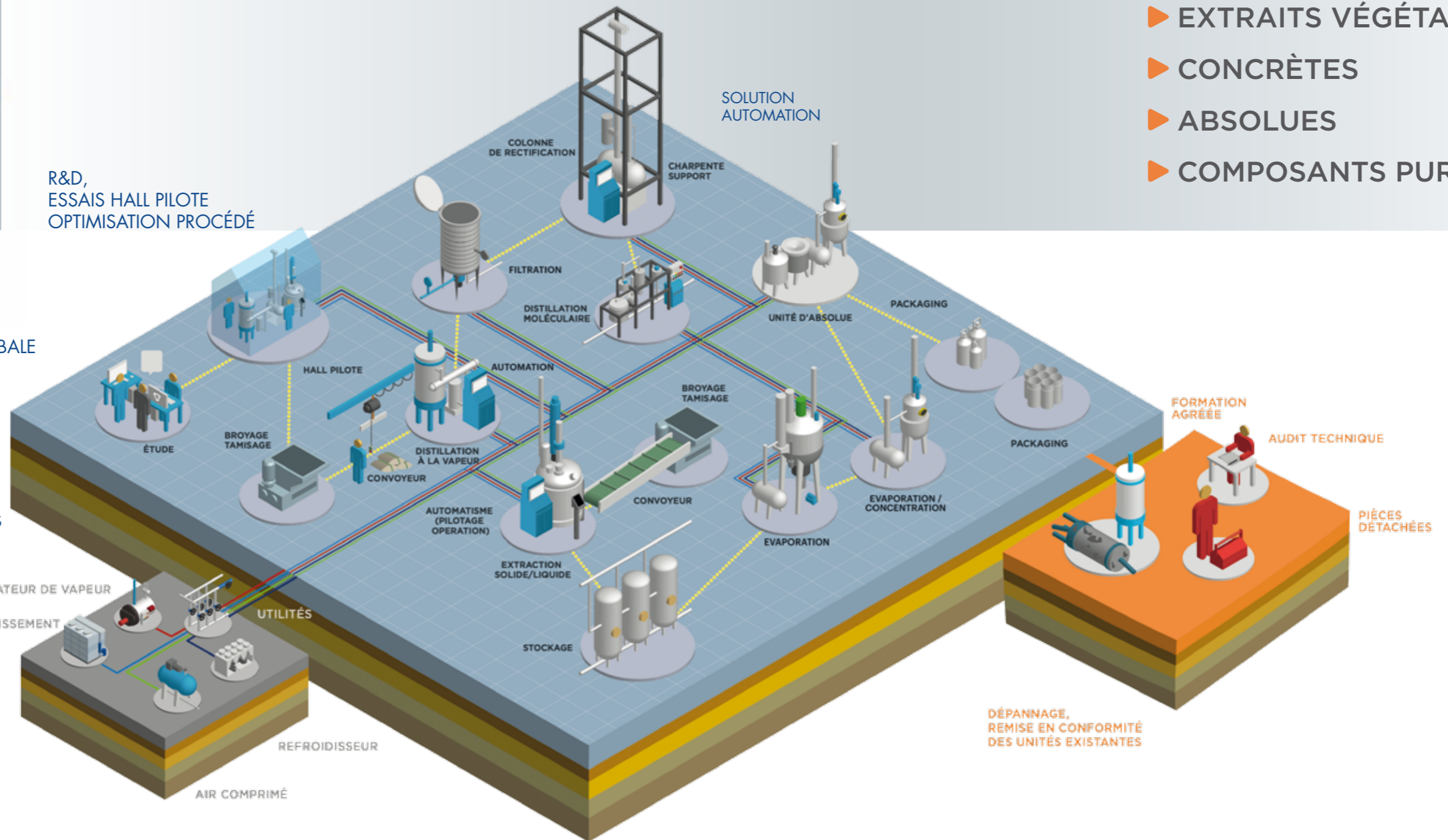
NORMES
RÉGLEMENTAIRES

GÉNÉRATEUR DE VAPEUR

TOUR DE REFROIDISSEMENT

INGÉNIERIE
DES UTILITÉS

CONCEPTION, RÉALISATION ET INSTALLATION D'UNITÉS CLÉ EN MAIN



- ▶ HUILES ESSENTIELLES
- ▶ EXTRAITS VÉGÉTAUX
- ▶ CONCRÈTES
- ▶ ABSOLUES
- ▶ COMPOSANTS PURIFIÉS

DÉPANNAGE,
REMISE EN CONFORMITÉ
DES UNITÉS EXISTANTES

VOTRE SUR-MESURE EST NOTRE STANDARD



DOMAINES D'APPLICATION.

Par des procédés de distillation et d'extraction, ou encore de fractionnement, nous transformons les matières premières naturelles en huiles essentielles, en extraits, concrètes, absolues... destinés aux marchés du parfum, des arômes alimentaires, de la cosmétique, de la santé... en collaboration étroite avec les services R&D de nos clients.

▶ PARFUMERIE

Le traitement des matières premières végétales est un domaine dans lequel la Division Équipement de Tournaire possède plus de 180 années d'expérience. Cela lui permet de proposer les solutions les plus abouties en distillation et extraction. La distillation à la vapeur d'eau et l'extraction par les solvants volatils sont les procédés les plus utilisés pour l'obtention d'extraits naturels.

▶ ARÔMES & INGRÉDIENTS

La production d'arômes est également au cœur du métier historique de la Division Équipement de Tournaire qui, de ce fait, accompagne ses clients avec la plus large gamme d'appareils et d'unités dédiés à la fabrication et la purification d'extraits naturels.

▶ COSMÉTIQUES

Positionnés très en amont de la chaîne de valeur, les appareils et unités, proposés par Tournaire, se retrouvent dans de nombreuses applications destinés à la fabrication d'ingrédients à usage cosmétique, qu'il s'agisse de procédés d'extraction, de purification, de mélange, de filtration...

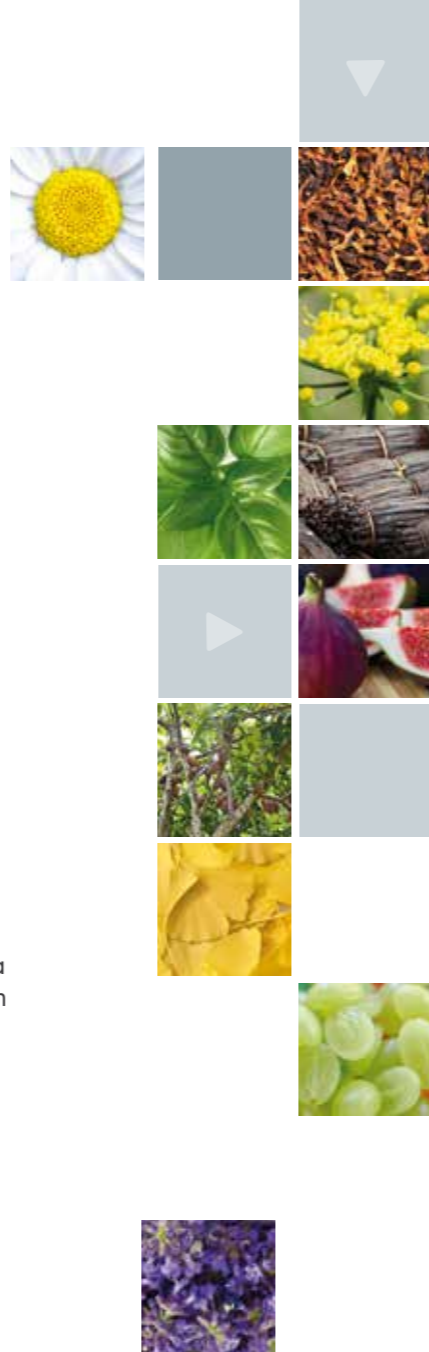
▶ CHIMIE FINE

La gamme d'équipements de Tournaire couvre un grand nombre d'opérations unitaires utilisées en génie chimique et notamment :

- Les étapes primaires de synthèse/réaction, condensation et décantation ;
- Les étapes intermédiaires de concentration, cristallisation, évaporation ou rectification ;
- Les étapes de finition, filtration et séchage.

▶ SANTÉ

L'expertise et les procédés de la Division Équipement de Tournaire sont aujourd'hui largement déployés dans l'industrie de la santé grâce à la prise en compte, en amont, des normes, directives et référentiels imposés par la réglementation de ce marché très exigeant et en fort développement autour des ingrédients naturels.



DOMAINES D'EXPERTISE

Selon votre secteur d'activité, la Division Équipement de Tournaire vous propose un ensemble de solutions et de services :

- ▶ **INGÉNIERIE** : Dès les premières étapes de vos projets, notre équipe d'ingénierie vous aide à définir les solutions les plus efficaces pour répondre à vos besoins spécifiques et, vous accompagne de la phase de faisabilité Avant-Projet à l'élaboration budgétaire, puis de la phase conception jusqu'à la réalisation, l'installation, la mise en service de votre unité sur-mesure.
- ▶ **HALL PILOTE** : Réaliser des unités sur mesure en fonction des besoins énoncés par ses clients est une spécificité de Tournaire. Notre Hall pilote vous accompagne pour valider la faisabilité technique et déterminer précisément les paramètres clés de dimensionnement et de performance de votre unité industrielle et/ou de la solution adaptée à vos besoins.
- ▶ **PROCÉDÉS** :
 - DISTILLATION** : Une gamme complète et polyvalente d'unités de distillation et d'hydro-distillation discontinue à pression atmosphérique ou sous pression.
 - RECTIFICATION** : Des unités de rectification discontinue ou continue à pression atmosphérique ou sous vide jusqu'à 0,5 mbar absolu.
 - EXTRACTION** : Une gamme unique d'extracteurs discontinus statiques ou agités permettant de traiter les matières premières les plus diverses : des fleurs les plus fragiles aux matières en vrac ou broyées.
 - ÉVAPORATION** : Des unités d'évaporation pouvant fonctionner en discontinu ou continu à pression atmosphérique ou sous vide jusqu'à 0,1 mbar abs.
 - FILTRATION/SÉCHAGE** : Des filtres monoplaques sous vide ou sous pression ; des filtres à plateaux étagés sous pression ; des filtres sécheurs agités (filtres Nutsche).
 - DISTILLATION MOLÉCULAIRE** : Pour la séparation, la purification ou la décoloration de produits thermosensibles sous vide poussé (1.10- 3 millibar) de masse molaire et de viscosité élevée, de produits à haut point de fusion ou d'ébullition.
 - EXTRACTION À L'EAU SUBCRITIQUE** : Une évolution innovante du procédé d'extraction, où les solvants usuels organiques issus de la pétrochimie, sont remplacés par un solvant plus vert et respectueux de l'environnement durable qui est l'eau. C'est la modification de l'état du couple pression-température qui confère à l'eau des propriétés particulières permettant de se substituer aux solvants usuels. (Efficacité énergétique, réduction des émissions COV, aucune trace de solvant chimique....)
- ▶ **VOTRE PARTENAIRE SERVICE** : Notre engagement à vos côtés passe par la mise en œuvre d'une large offre de Services- Experts tout au long de la vie de vos installations : bases installées, pièces détachées, dépannage, formation agréée, audit, contrat de service, revamping...

QUELQUES RÉFÉRENCES

