

NOTRE GAMME STANDARD

GAMME C40

■ JOINT THERMOSCELLABLE OU ALUPET AU CHOIX

Capacité (ml)	Quantité par palette	UN	Diamètre Extérieur Vissage (mm)	Diamètre Intérieur Goulot (mm)	Hauteur sur goulot x Diamètre (HxD) (mm)	Hauteur avec fermeture (mm)	Hauteur étiquetage (mm)	Poids (g)
120	7200	-	41,7	33	93 x 50	98	58	20
275	1500	-	41,7	33	143 x 59	148	100	32
550	1760	-	41,7	33	177 x 74	181	110	62
1 100	880	-	41,7	33	238 x 88	243	158	110

GAMME CHEM 50

■ JOINT THERMOSCELLABLE OU ALUPET AU CHOIX

Capacité (ml)	Quantité par palette	UN	Diamètre Extérieur Vissage (mm)	Diamètre Intérieur Goulot (mm)	Hauteur sur goulot x Diamètre (HxD) (mm)	Hauteur avec fermeture (mm)	Hauteur étiquetage (mm)	Poids (g)
275	3584	-	49,6	39	128 X 62,5	133	88,5	32
600	1710	-	49,3	39	204 x 69	209	146,5	53
800	1320	-	49,3	39	172 x 88,5	178	93	60
1 100	880	oui	49,3	39	233,5 X 88,5	239,5	158	110
1 250	770	oui	49,3	39	268 X 88,5	274	184	115

GAMME EURO KS45 ET KS50

■ JOINT THERMOSCELLABLE

Capacité (ml)	Quantité par palette	UN	Diamètre Extérieur Vissage (mm)	Diamètre Intérieur Goulot (mm)	Hauteur sur goulot x Diamètre (HxD) ou sur goulot x longueur x largeur (HxLxI) (mm)	Hauteur avec fermeture (mm)	Hauteur étiquetage (mm)	Poids (g)
120	7904	oui	44,8	39,4	95 x 50	101	58	22
275	2916	-	50,0	41,6	126 x 62,5	132	77	32
550	1584	-	50,0	39	186 X 68,5	192	120	53
1 200	815	oui	50,0	39	234 x 88,5	240	157	92
2 200	336	oui	49,65	42	255 x 140 x 94	260	160	130

GAMME EURO TT50

■ JOINT THERMOSCELLABLE OU ALUPET AU CHOIX

Capacité (ml)	Quantité par palette	UN	Diamètre Extérieur Vissage (mm)	Diamètre Intérieur Goulot (mm)	Hauteur sur goulot x Diamètre (HxD) ou sur goulot et poignée x Longueur x largeur (HxLxI) (mm)	Hauteur avec fermeture (mm)	Hauteur étiquetage (mm)	Poids (g)
275	2916	-	49,5	39,4	127 X 62,5	132	71	30
550	1584	oui	49,5	39	190 X 69	195	131	50
1 200	880	oui	49,5	39	242 X 88,5	247	159	90
1 300	588	-	49,5	40,5	173 x 140 x 94	178	77	95
2 200	336	-	49,5	40,5	(H goulot 255, H poignée 260) x 140 x 94	259	160	130

GAMME EURO TE63

■ JOINT THERMOSCELLABLE OU ALUPET AU CHOIX

Capacité (l)	Quantité par palette	UN	Diamètre Extérieur Vissage (mm)	Diamètre Intérieur Goulot (mm)	Hauteur sur goulot x Diamètre (HxD) ou sur goulot et poignée x Longueur x largeur (HxLxI) (mm)	Hauteur avec fermeture (mm)	Hauteur étiquetage (mm)	Poids (g)
1,1	815	oui	63,4	53	235 X 88,5	241	158	92
3,0	210	oui	63,3	54,7	(H goulot 234, H poignée 241) x 193 x 142	240	97	180
5,5	168	oui	63,3	54	(H goulot 300, H poignée 307) x 193 x 142	306	160	245
10,0	125	oui	63,3	53	(H goulot 368, H poignée 375) x 240 x 179	373	190	350

UN BESOIN SPÉCIFIQUE

Tournaire vous aide à développer votre projet de 100 ml à 30 L.



EN CHOISSANT TOURNAIRE, VOUS POUVEZ VOUS APPUYER SUR :

- Un partenaire expérimenté, depuis 1833, dans le secteur des emballages techniques,
- Des emballages conçus pour la performance,
- Une large gamme de produits homologués ONU,
- Une organisation Qualité certifiée selon les référentiels ISO 9001 et ISO 14 001,
- Une large gamme de systèmes de fermeture et d'accessoires standard,
- Une équipe commerciale à votre écoute et un réseau international qualifié.

TOURNAIRE EN QUELQUES CHIFFRES :

- 2 sites de production en France,
- 240 collaborateurs,
- Des milliers de tonnes de matières transformées chaque année.

TMM :

En s'appuyant sur l'expertise en soufflage multicouches de TOURNAIRE et le savoir-faire de Millet Marius en soufflage monocouche et injection, TMM vous propose, depuis 1999, une gamme complète de produits performants et adaptés à tous vos besoins.



EMBALLAGE

COEX PLUS

TOURNAIRE VOUS APORTE LA PLUS HAUTE PROTECTION POUR VOS PRODUITS



WWW.TOURNAIRE.FR

EQUIPEMENT EMBALLAGE

DEPUIS 1833

70, route de la Paoute - Le Plan - CS 71004 - 06131 Grasse Cedex France
Phone +33 493 09 34 34 - Fax +33 493 09 34 00 - tournaire@tournaire.fr



TOURNAIRE
Produit le meilleur, protège l'excellence

TOURNAIRE
Produit le meilleur, protège l'excellence

DEPUIS 1833

WWW.TOURNAIRE.FR

EQUIPEMENT EMBALLAGE

AVEC LE COEX PLUS™ DE TOURNAIRE, CHOISISSEZ LE MEILLEUR.



DEPUIS 1833, LA QUALITÉ TOURNAIRE EST UNE RÉFÉRENCE INÉGALÉE.

Leader mondial de l'emballage technique en aluminium, Tournaire a fait de sa gamme plastique **Coex Plus™** un autre exemple de sécurité et de performance. Avec le même niveau d'exigence, Tournaire produit des contenants en matières plastiques multicouches réalisés par extrusion-soufflage pour conditionner vos produits sensibles. Protection des cultures, ingrédients alimentaires, chimie de spécialités, santé animale... quel que soit votre produit, il bénéficie de la très haute protection des emballages Coex Tournaire.



TECHNOLOGIES

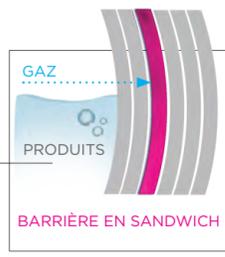
Tournaire propose **2 technologies polyvalentes et complémentaires** pour ses emballages plastiques «barrière» destinés à l'échantillonnage, au stockage et au transport

de produits chimiques ou pharmaceutiques sensibles, solvants, arômes et ingrédients alimentaires.

- Une structure « barrière au contact » (ou 4 couches) pour une imperméabilité optimale aux solvants, huiles, matières actives des produits phytosanitaires, colles, peintures, encres, solvants.
- Une structure « barrière en sandwich » (ou 6 couches) adaptée aux produits alimentaires ou pharmaceutiques. Votre produit est au contact du Polyéthylène ou du Polypropylène, matières reconnues et validées pour leur neutralité et leur innocuité. Grâce à la structure « sandwich » la barrière apporte sa pleine efficacité en protégeant de l'oxydation, de l'humidité ou des agressions d'autres gaz extérieurs.



BARRIÈRE AU CONTACT



BARRIÈRE EN SANDWICH

MATÉRIAUX

CHOISISSEZ LA BARRIÈRE LA MIEUX ADAPTÉE À VOTRE UTILISATION :

- Barrière en Polyamide : polyvalente, économique et dotée d'une bonne résistance à l'impact, elle est adaptée aux solvants, colles, éthers, huiles, peintures qui sont préservés chimiquement et mécaniquement.
- Barrière EVOH : une excellente barrière à l'oxygène, aux gaz et aux solvants. L'EVOH est idéal pour les produits alimentaires ou pharmaceutiques sensibles à l'oxygène.

Tournaire vous accompagne dans la définition de la **structure**, de la **barrière** et de l'**épaisseur idéale** en fonction des performances attendues et du produit conditionné.

CONCEPTION



Nos équipes techniques mettent à votre disposition leur expertise, créativité et rigueur afin de construire avec vous le cahier des charges le mieux adapté à votre besoin (conditionnement, transport, stockage et utilisation).

- **Étanchéité sécurisée** : Tournaire propose différentes technologies (joint, lèvres, scellage ou obturation), et dès la phase de prototypage, peut caractériser l'étanchéité grâce à de nombreux protocoles de tests.
- **Géométrie optimisée** : au-delà des aspects esthétiques, nos ingénieurs vous conseillent pour un design industriel qui garantit la fonctionnalité et respecte la réglementation et les contraintes de votre secteur d'activité.
- **Résistance mécanique calibrée** : nos emballages techniques répondent aux impératifs de résistance (variations de température, variations de pression, chocs et chutes à froid, gérage à chaud), ainsi qu'aux contraintes économiques et environnementales.

UTILISATION

- **Passage sur ligne de conditionnement** : Nos ingénieurs étudient toutes les étapes depuis la dé-palettisation de l'emballage vide jusqu'à la palettisation des produits conditionnés. Ils valident avec vous la géométrie (bidon/goulot), les tolérances et le plan de palettisation.



- **Fonctionnalités innovantes** : fort de nombreux brevets dans différents domaines d'utilisation des emballages (dosage intégré, mélange de 2 composants à l'ouverture, bag-in-box...), Tournaire se tient à votre disposition pour répondre à vos besoins les plus variés.



SERVICES PERSONNALISÉS

- **Logistique** : stocks de bidons standard, stocks de sécurité, juste à temps... Nos équipes proposent des services adaptés qui améliorent votre flexibilité et sécurisent vos approvisionnements. Tournaire met à votre disposition ses 30 ans d'expérience pour satisfaire vos exigences...
- **Personnalisation** : couleurs spéciales, étiquetage ou manchonnage, solutions d'inviolabilité... Tournaire s'adapte à vos besoins et met à votre disposition son savoir-faire.
- **Homologation ONU** : la plupart de nos bidons sont homologués en emballage unitaire, ou en carton, par les laboratoires agréés, régissant le transport des matières dangereuses (BVT en France et BAM en Allemagne).
- **Qualité et traçabilité** : Un code-barre assure la traçabilité complète du lot matière jusqu'au produit fini, en passant par les produits finis réglages, les contrôles et les essais laboratoire.

Tous nos emballages sont testés à 100% pour une étanchéité garantie et un scellage optimal.

